

รายละเอียดคุณลักษณะครุภัณฑ์สำนักงาน (ครั้งที่ 2)
แบบท้ายเอกสารประกวดราคาซื้อ ด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์

1. แก้วอีเอ็มมนา

จำนวน 1,500 ตัว

มีรายละเอียดดังนี้

- 1.2.1 โครงแก้วทำจากเหล็ก ชุดเบาะนั่ง, พนักพิงเป็นไม้บุฟองน้ำ หุ้มหนัง PU อย่างดี หนาไม่น้อยกว่า 1 มม. ไม่มีล้อเลื่อน สามารถซ้อนเก็บได้
- 1.2.2 ขนาดไม่น้อยกว่า กว้าง W 440 x ลึก D 580 x สูง H 970 มม. ความสูงที่นั่ง
- 1.2.3 โครงขาผลิตจากท่อเหล็กเหลี่ยมขนาดไม่น้อยกว่า 21 x 21 มม. หนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม. ผ่านการตัด, ดัดขึ้นรูป, เจาะรู เชื่อมประกอบยึดขาท่อเหล็กเหลี่ยม ขนาด ไม่น้อยกว่า 21x21 มม. หนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม.
- 1.2.4 โครงที่นั่ง และพนักพิง ผลิตจากเหล็กเหลี่ยมขนาดไม่น้อยกว่า 21x21 มม. หนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม. ผ่านการตัด, ดัดขึ้นรูป, เจาะรู เชื่อมประกอบโครงตามรูปแบบ โครงที่นั่งปัดโค้งรับที่นั่ง R-1100 เชื่อมประกอบยึดที่นั่งและโครงขา ด้านหลังมีเหล็กถักพนักพิงเสริมความแข็งแรง ทำด้วยเหล็กแผ่น SPCC-SD หนาไม่น้อยกว่า 1.6 มม. ผ่านขั้นตอนการปัดตัดตามรูปแบบ ขนาดไม่น้อยกว่า 200x520 มม. มีลวดลายลักษณะคล้ายตามรูปแบบ ส่วนโค้งเข้าในด้านข้าง R-210 ทั้ง 2 ด้าน และส่วนบน โค้งเข้าใน R-60 ทั้ง 2 ด้าน ด้านบนมือจับ R-120 เชื่อมโครงที่พิง
- 1.2.5 ยันที่นั่ง ผลิตจากท่อเหล็กเหลี่ยมขนาดไม่น้อยกว่า 21x21 มม. หนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม. ผ่านขั้นตอนการตัด เชื่อมประกอบโครงที่นั่ง
- 1.2.6 เหล็กยันที่พิง ผลิตจากเหล็กแผ่น หนาไม่น้อยกว่า 1.6 มม. ผ่านขั้นตอนการปัดตัด ปัดขึ้นรูป เชื่อมประกอบโครงที่พิง
- 1.2.7 เบาะนั่ง ทำจากไม้อัดวีเนียร์ขึ้นรูป R-1100 ขนาดไม่น้อยกว่า 390x415 มม. หนาไม่น้อยกว่า 14 มม. บุปองน้ำ Density 19 ± 2 kg/m³ Hardness $128 \pm 10\%$ ตัดแต่งขึ้นรูป หุ้มหนังเทียม หนาไม่น้อยกว่า 1 มม.
- 1.2.8 เบาะพิงผลิตจากไม้อัดยางขึ้นรูปแผ่นเรียบ ขนาดไม่น้อยกว่า 340x435 มม. หนาไม่น้อยกว่า 14 มม. บุปองน้ำ Density 30 ± 2 kg/m³ Hardness $179 \pm 10\%$ ตัดแต่งขึ้นรูป หุ้มหนังเทียม หนาไม่น้อยกว่า 1 มม.
- 1.2.9 จูกรองขาทำจากพลาสติก POLYPROPYLENE เกรด A ฉีดขึ้นรูป ด้วยระบบ INJECTION MOLD ขนาดไม่น้อยกว่า 21 x 21 มม. ส่วนแกนจูกรองขายาว ไม่น้อยกว่า 21 มม. ภายในรูกลมมีขนาด ไม่น้อยกว่า 14 มม. ผิวนอกของแกนเดือยมีครีป 3 เส้นทั้ง 4 ด้าน เพื่อให้ยึดกับปลายขาได้ดีไม่หลุดง่าย

- 1.2.10 จูกรองซ้อนทำจากพลาสติก POLYPROPYLENE เกรด A ฉีดขึ้นรูป ด้วยระบบ INJECTION MOLD ทรงกลม ขนาดไม่น้อยกว่า 17.5 มม. หนาไม่น้อยกว่า 5.8 มม.
- 1.2.11 เคลือบผิวด้วยการพ่นสี Epoxy Powder Coating
- 1.2.12 ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.1253-2537) โดยมีเอกสารรับรองในวันเสนอราคา
- 1.2.14 เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีโรงงานผลิตครุภัณฑ์โดยตรง และได้รับมาตรฐานคุณภาพไม่น้อยกว่า ISO 9001 : 2008 หรือเทียบเท่า
- 1.2.15 ผู้ขายต้องทำการสกรีนตัวอักษร ตามที่มหาวิทยาลัยกำหนดด้านหลังนั่งพิงทุกตัว โดยมหาวิทยาลัย จะกำหนดข้อความและขนาด ให้ภายหลัง
- 1.2.16 ผ้าคลุมเก้าอี้ ทำจากผ้ายัดมันอย่างดี พร้อมสกรีนชื่อมหาวิทยาลัย โดยมหาวิทยาลัยจะกำหนด ข้อความและขนาด ให้ภายหลัง

หมายเหตุ : ผู้เสนอราคาต้องนำตัวอย่างเก้าอี้พร้อมผ้าคลุม มาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันเสนอราคา จำนวน 3 ตัว

ภาคผนวก ลักษณะเก้าอี้ คล้ายดังภาพ

